

# LG® Bomba Calor AQS S/Serpentina C/Wi-Fi



| Referência | Modelo   |
|------------|----------|
| LGWH20SF5  | WH20S.F5 |

## WH20S.F5

Capacidade de volume (Nominal) - 200L  
Eficiência energética 1) COP - 3.3  
Classe energética - A +  
Fonte de alimentação 1Ø, 230 V, 50 Hz  
Faixa de tensão disponível V (207 ~ 253)  
Taxa de fluxo de ar - H / M . /min (6,7) / (4,4)  
H / M CFM (236,6) / (155,4)  
RPM H / M - 1.150 / 850  
Nível de pressão do som - Auto dB (A) +3 (40)  
Turbo / Bomba de calor dB (A) +3 (42)  
Dimensões (L x A x P) - mm 580 x 1625 x 582  
Peso -100kg  
Cor externa - Luxury Silver  
Compressor - Tipo - Twin Rotary  
Tipo de motor - BLDC  
Tipo de refrigerante - R134a  
Válvula de alívio T&P - Sim  
Display digital - Sim  
Wi-Fi i (LG ThinQ) - Sim  
Garantia do tanque - 10 anos

## Descrição

Sem descrição adicional.