

LG® Bomba Calor AQS S/Serpentina C/Wifi



Referência	Modelo
LGWH20SF5	WH20S.F5

WH20S.F5

Capacidade de volume (Nominal) - 200L
Eficiência energética 1) COP - 3.3
Classe energética - A +
Fonte de alimentação 1Ø, 230 V, 50 Hz
Faixa de tensão disponível V (207 ~ 253)
Taxa de fluxo de ar - H / M . /min (6,7) / (4,4)
H / M CFM (236,6) / (155,4)
RPM H / M - 1.150 / 850
Nível de pressão do som - Auto dB (A) +3 (40)
Turbo / Bomba de calor dB (A) +3 (42)
Dimensões (L x A x P) - mm 580 x 1625 x 582
Peso -100kg
Cor externa - Luxury Silver
Compressor - Tipo - Twin Rotary
Tipo de motor - BLDC
Tipo de refrigerante - R134a
Válvula de alívio T&P - Sim
Display digital - Sim
Wi-F i (LG ThinQ) - Sim
Garantia do tanque - 10 anos

Descrição

Sem descrição adicional.