Proteu® Bomba Calor Tamisa Premium Inox 2 Serpentinas

Referência	Modelo
34-0003040	300 Litros

300 Litros

Capacidade: [l]
300

COP EN16147:
3,6

Fluído frigeneo
R134a

P. Sonora: [dB(A)]
46

Cump. máx. condutas: [m]
8

Ø condutas: [mm]
150

Classificação energética:
A+

Dimensões: (AxL)
1845x640

Descrição

Sem descrição adicional.

Criado em: 2025-11-02