Proteu® Bomba Calor Tamisa Premium Inox 2 Serpentinas



Referência	Modelo
34-0003060	500 Litros

500 Litros

Capacidade: [l]
500

COP EN16147:
3,4

Fluído frigeneo
R134a

P. Sonora: [dB(A)]
46

Cump. máx. condutas: [m]
8

Ø condutas: [mm]
150

Classificação energética:
A+

Dimensões: (AxL)
2300x755

Descrição

Sem descrição adicional.

Criado em: 2026-11-28