

**Boca-de-incêndio armada BASPLUS 525  
B.I.A. 25 metros GRUPO DE INCÊNDIOS, S.A.****DESCRIÇÃO**

Boca de incendio basculante equipada com mangueira semirrígida. Marca GRUINSA. Modelo BASPLUS525. Composta por enrolador de Ø525mm com alimentação axial. Mangueira semirrígida de cor vermelha de Ø25mm e 25m de comprimento, segundo EN694:2001 modelo SATUR25. Válvula de assento de 1" com manómetro e válvula antirretorno. Agulheta Variomatic de efecto triplo (diâmetro equivalente 10mm).

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

| Tipo       | Pressão de serviço | Fator K | Diâmetro Equivalente | Caudal mínimo |
|------------|--------------------|---------|----------------------|---------------|
| Basculante | 12 bar             | 42      | 10mm                 | 102l/min      |

**ENROLADOR:** Fabricado em aço DC01 pintado em poliéster vermelho RAL 3000, de Ø525mm. Interior de poliamida-fibra de vidro. Conexão á válvula mediante mangueira com mola anti colapso e porca louca para montagem fácil.

**MANGUEIRA:** semirrígida de 25 mm e 25 metros de comprimento, fabricada segundo a Norma EN 694:2001 e com certificado do produto pela AENOR. Modelo SATUR 25. Características: Pressão de rotura: 100bar Pressão de proba: 15bar; Pressão máx. de serviço: 12bar

**VÁLVULA:** de assento ou globo com saída a 110°, com rosca de 1" e com ligação para manómetro de medição.

**AGULHETA VARIOMATIC LZV2510,** de 25mm, efeito triplo (Fechado/jato/Leque), roscada interiormente que permite conexão á mangueira de 1". Diâmetro equivalente de 10mm.

**MANÓMETRO:** com rosca de um ¼" GAS. Escala de 0-16 bar.

## ESPECIFICAÇÕES DE PINTURA

Pintura **Interpon 610** com base de resinas de poliéster de alta densidade.

Limpeza da folha de metal com ADEX, para desengorduramento e melhor aderência, de seguida é feita uma impregnação de uma base de fosfato e secagem, por último é aplicado poliéster de alta resistência.

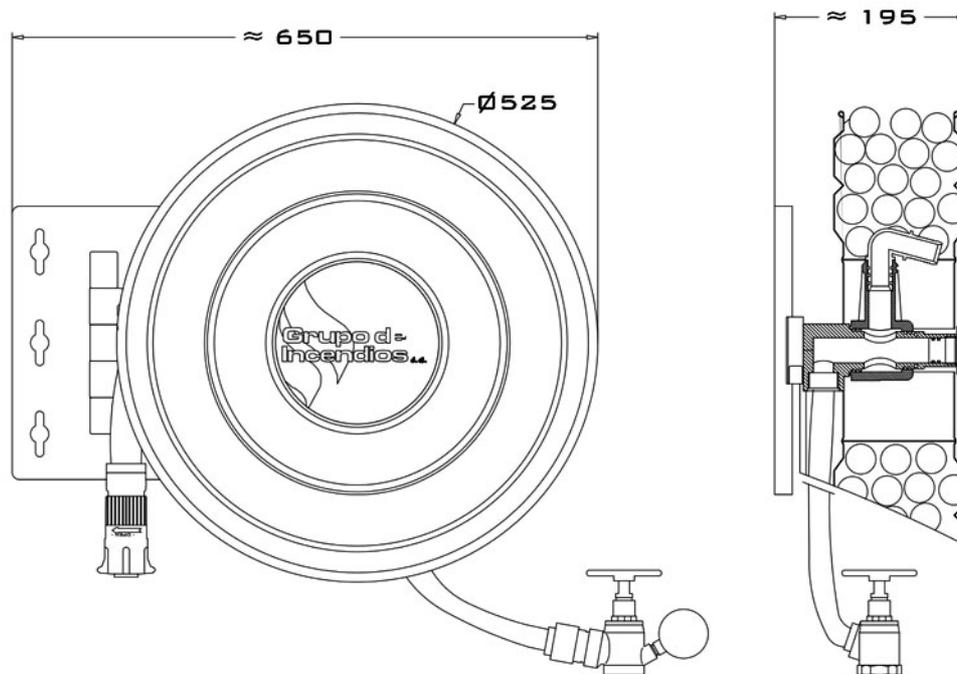
Processo de pintura comprovado por empresa ACZONOVEL.

## MODO DE INSTALAÇÃO:

Fixar o suporte na parede. Colocar o enrolador sobre o suporte introduzindo o eixo sobre os dois encaixes superiores do suporte. Posteriormente introduzir-se-á na porca de aperto da mangueira a junta plana que vêm no KIT e rosca-se-á a válvula manualmente (a utilização de ferramentas pode danificar o equipamento e originar fugas). Finalmente roscaremos la válvula antirretorno e sobre esta el manómetro (ambas as peças são fornecidas no KIT).

Importante: Não girar a placa embelezadora central, se desenroscada pode originar problemas de fugas. (Se o autocolante da placa não está na posição desejada descolar e colocar corretamente).

A pressão de teste do este equipamento é de 15Kg/cm2.



## MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DO EQUIPAMENTO:

De acordo com o DECRETO-LEI Nº 220/2008 de 12 de Novembro, artigo 23º, a manutenção do carretel deve ser feita por empresa com técnicos qualificados e devidamente registada na Autoridade Nacional de Proteção Civil (ANPC).

### Inspeção Trimestral

É verificado se o equipamento está no local designado, desobstruído, visível e se não está defeituoso, apresenta corrosão ou com fugas. Deve-se desenrolar totalmente a mangueira e abrir a agulheta testando-se as suas várias posições. Verificação da leitura do manómetro e da pressão de serviço. Limpeza do conjunto e caso necessário lubrificação de fechadura e dobradiça da porta do armário.

### Manutenção Anual

É verificado o fluxo e a pressão da água, o funcionamento da válvula de corte, o estado geral da mangueira, do orientador e das tubagens de abastecimento de água, se o eixo e o tambor rodam livremente e ensaiado o mecanismo de abertura e fecho da agulheta.

### A cada cinco anos

A mangueira deve ser submetida a uma pressão de prova de 15bar. (15Kg/cm2)