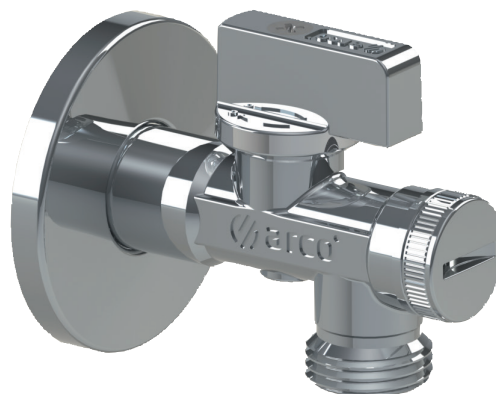




# mini filtro vitaq



FICHA TÉCNICA 03/2015 | IPO3030

## APLICACIONES

Las válvulas de escuadra MINI FILTRO VITAQ se utilizan en instalaciones interiores de fontanería, por sus características son especialmente adecuadas para minimizar los efectos de la cal sobre la válvula al incorporar un eje y un filtro fabricados en un polímero antical.

Permiten cortar de forma individual el suministro de agua a fregaderos, lavabos, cisternas y otros puntos de consumo para proceder a su reparación o sustitución.

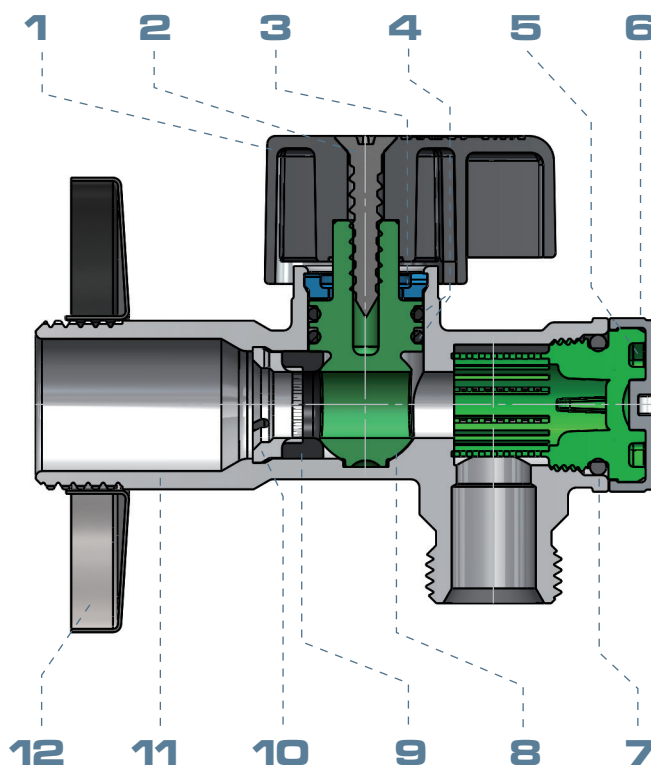
Estas válvulas se maniobran mediante un cuarto de vuelta del mando.

## CONDICIONES DE SERVICIO

Presión nominal: 16 bar  
Presión de ensayo: 25 bar  
Rango de temperatura: Agua fría y caliente hasta 95°C  
Fluido: Agua potable y agua caliente sanitaria

## COMPONENTES

Item	Componente	Material	Tratamiento
1	Mando	Metal	Cromado
2	Tornillo	Acero inoxidable	
3	Pinza sujeción	POM	
4	Junta tórica	NBR	
5	Filtro	Polímero antical	
6	Tapón filtro	ABS	Cromado
7	Junta tórica	NBR	
8	Eje bola	Polímero antical	
9	Asiento	NBR	
10	Pinza sujeción	POM	
11	Cuerpo	Latón europeo CW617N	Cromado
12	Plafón	Acero inoxidable	





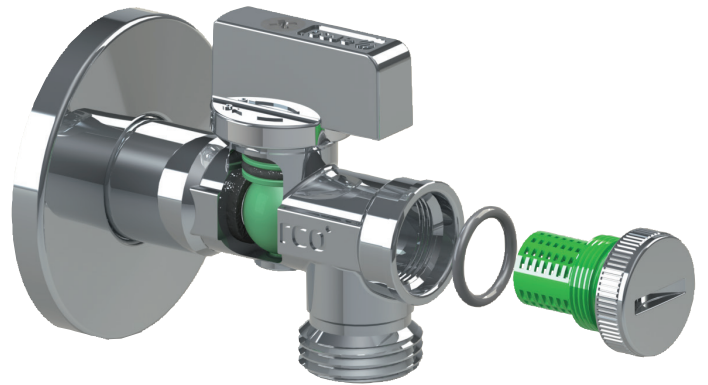
## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

### VITAQ SYSTEM

El eje y la bola están constituidos por una sola pieza fabricada con un polímero anticál. Esta disposición incrementa su resistencia, facilita una maniobra suave e impide que la cal pueda adherirse al él.

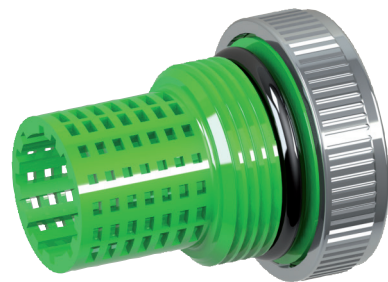
En aquellas instalaciones donde la dureza del agua o la temperatura facilitan la deposición de cal, asociado generalmente a una baja frecuencia de maniobra de las válvulas, se produce un aumento de la dureza de la maniobra después de largos periodos de tiempo.

VITAQ SYSTEM es la solución para prevenir dicha dureza en la maniobra y mantener constante el caudal a lo largo del tiempo, al evitar que se le adhiera la cal, reduciendo el paso del agua.



### FILTRO VITAQ

El nuevo filtro VITAQ previene la adición de cal y por tanto evita la reducción del caudal, permitiendo que éste se mantenga constante por más tiempo y evitando con ello un constante mantenimiento.



### MANDO METÁLICO

Fabricado en metal, pulido y cromado.



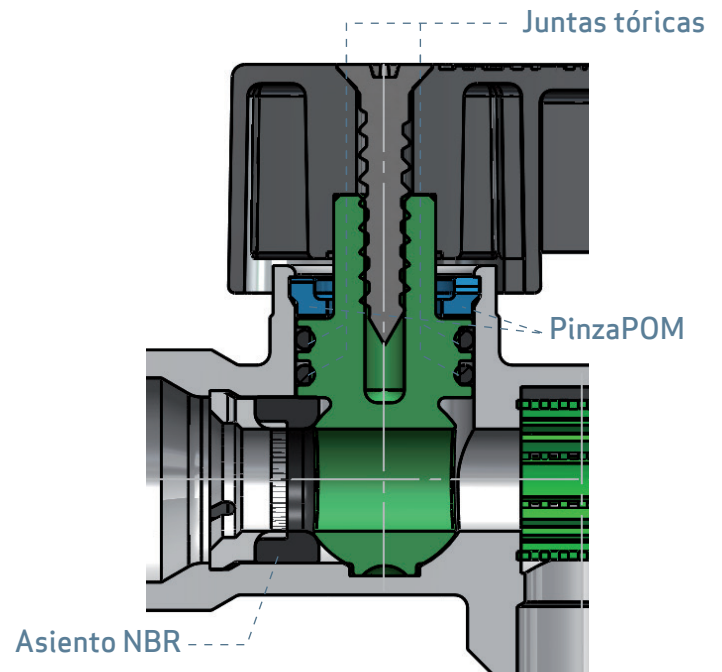


## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

### Estanqueidad Interior

Una pinza de POM alojada en el interior de la válvula, presiona el asiento de NBR contra el eje-bola.

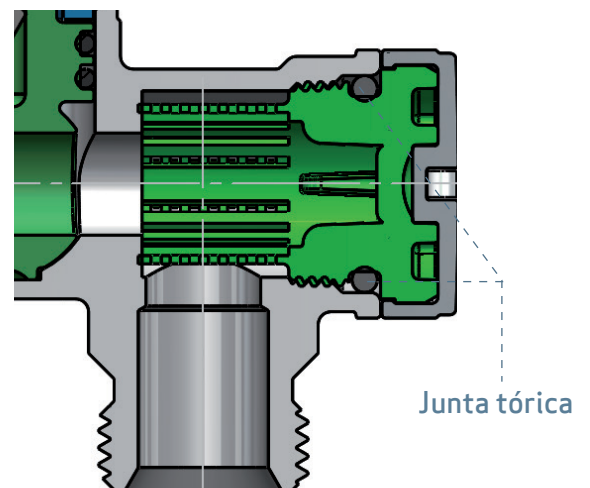
Este sistema de pinza y asiento no puede desmontarse, se evitan manipulaciones indebidas.



### Estanqueidad Exterior

Dos juntas tóricas de NBR alojadas en el eje aseguran la estanqueidad exterior. Este sistema aporta una seguridad extra frente a fugas, envejecimiento, desgaste.

Una junta tórica garantiza la estanqueidad entre el filtro y el cuerpo de la válvula.



### Grafilado de roscas

Las válvulas de escuadra MINI FILTRO VITAQ poseen el clásico grafilado de ARCO para facilitar la instalación de la válvula. Se agiliza la aplicación cinta de teflón, cáñamo,..a la rosca al evitar que estos se deslicen durante su aplicación.





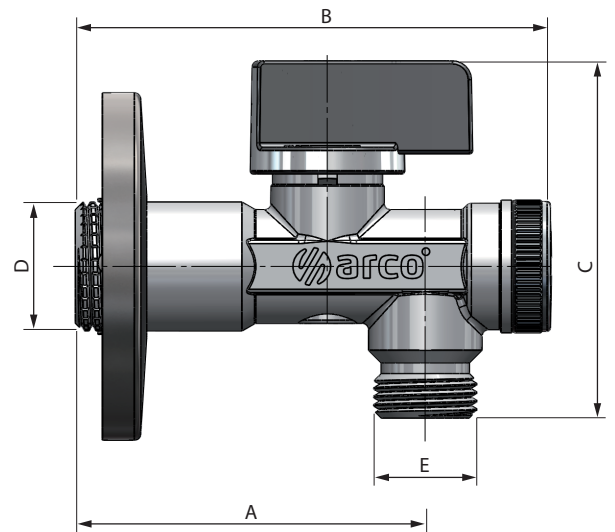
## DIMENSIONES

Medida	A	B	C	D	E
1/2x3/8	56	75	57	G 1/2	G 3/8

G. Rosca ISO 228

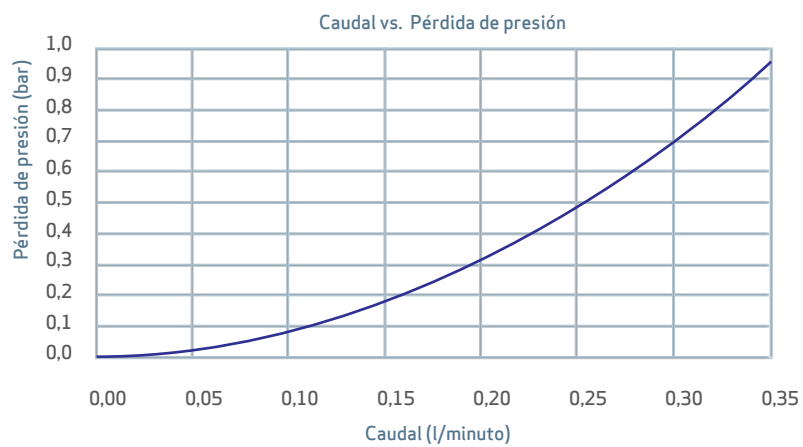
Medida	A	B	C	D	E
1/2x1/2	56	75	57	G 1/2	G 1/2

G. Rosca ISO 228



## CARACTERÍSTICAS HIDRÁULICAS

Características hidráulicas obtenidas de acuerdo con la norma EN 1267





## INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO.

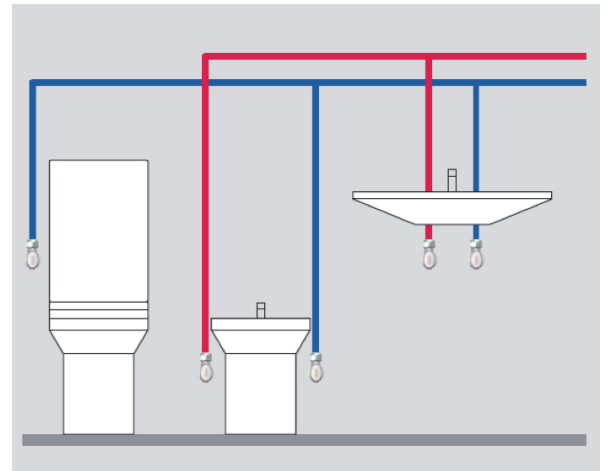
### Instalación

La instalación de la válvula debe de realizarse con una herramienta adecuada, preferiblemente con llave fija del 18.

La herramienta debe actuar sobre las caras planas del cuerpo de válvula, evitando deformar dicha zona por exceso de presión en la herramienta.

No se debe de alterar el montaje de los componentes de la válvula, la sustitución o desmontaje del mando puede provocar fugas externas.

Las válvulas de cuarto de vuelta deben trabajar siempre completamente abiertas.



### Limpeza de filtro

Para la limpieza del filtro se cierra completamente la válvula y se procede a extraer el filtro desenroscando el tapón.

Tras su lavado con abundante agua, el filtro se devuelve a su alojamiento y se rosca a la válvula.

Por último se abre de nuevo la válvula y se verifica la completa estanqueidad.

