

Boca-de-incêndio armada STARE25-2HPC B.I.A. 25 metros GRUPO DE INCÊNDIOS, S.A.



DESCRIÇÃO

Boca de incendio com caixa de extintor em uma só peça, basculante e equipada com mangueira semirrígida. Marca GRUINSA. Modelo STARE25-2HPC. Dimensões 1000 x 650 x 195mm. Composta por armário fabricado em chapa DC01 (espessura 1mm) e pintada em poliéster, ou em aço INOX 304. Porta com dobradiça tripla e fechadura abertura fácil. Carretel reversível Ø525mm com alimentação axial. Mangueira semirrígida de cor vermelho de Ø25mm e 25m de comprimento, segundo EN694:2001 modelo SATUR25. Válvula de assento 1" com manómetro e válvula antirretorno. Agulheta VARIOMATIC de triplo efeito (diâmetro equivalente 10mm).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Tipo	Pressão de serviço	Fator K	Diâmetro Equivalente	Caudal mínimo
Basculante	12 bar	42	10mm	102l/min

ARMÁRIO STAR2HPC: Dimensão 1000 altura x 680 largura x 195 fundo. Construído em chapa branca, Pintura composta por poliéster de alta densidade, de alta resistência à luz e intempérie, com entrada lateral para ventilação, entrada redonda para toma de água e na parte inferior para dreno. Volume lateral com capacidade para 1 extintor de 6Kg de Pó. Porta cega. Cor integral e fechadura ABS de abertura fácil GISA.

ENROLADOR: pintado em vermelho RAL3002, de Ø525mm, Basculante. Coletor de poliamida-fibra de vidro, anticorrosivo e muito resistente à fricção.

MANGUEIRA: semirrígida de 25 mm e 25 metros de comprimento, fabricada segundo a Norma EN 694:2001 e com certificado do produto pela AENOR. Modelo SATUR 25.

Características:
 Pressão de rotura: 100bar
 Pressão de prova: 15bar
 Pressão máxima de serviço: 12 bar

VÁLVULA: De assento ou Globo com saída a 110°, com rosca de 1" e com ligação para manómetro de medição.

AGULHETA VARIOMATIC LZV2510, de 25mm, efeito triplo (Fechado/jato/Leque), roscada interiormente que permite conexão à mangueira de 1". Diâmetro equivalente de 10mm.

MANÓMETRO: com rosca de um ¼" GAS. Escala de 0-16 bar.

ESPECIFICAÇÕES DE PINTURA

Pintura **Interpon 610** com base de resinas de poliéster de alta densidade. Limpeza da folha de metal com ADEX, para desengorduramento e melhor aderência, de seguida é feita uma

impregnação de uma base de fosfato e secagem, por último é aplicado poliéster de alta resistência. Processo de pintura comprovado por empresa ACZONOVEL.

MODO DE INSTALAÇÃO:

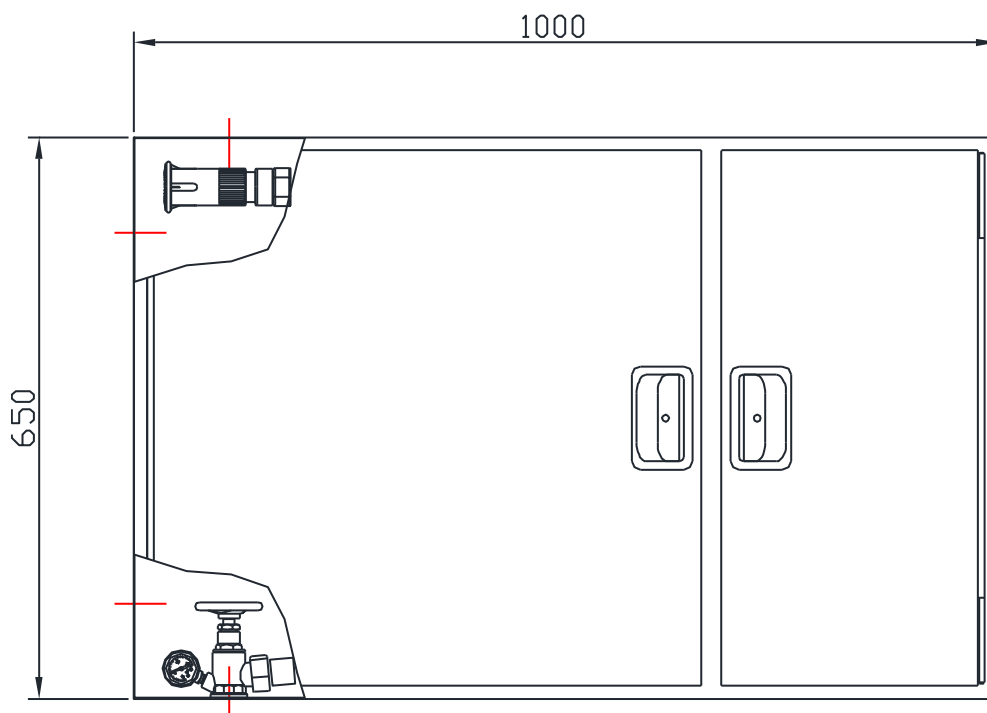
O armário é reversível, com entrada de alimentação de água na parte inferior.

Este armário coloca-se na parede, com quatro parafusos, colocados nos orifícios no armário já fabricados para o efeito. Na sua parte inferior entra o tubo de 1" onde se rosca a válvula, conforme a posição na figura.

Para melhor instalação, deve retirar-se o enrolador do suporte que o sustenta, rosca a válvula e posteriormente, voltar a coloca-lo no devido lugar.

Importante: Não girar a placa ou embelezador, se este se desenrosca pode originar problemas de fugas. (Se o autocolante da placa não fica na posição desejada retirar e colocar corretamente).

Finalmente desenrosca-se a agulheta da mangueira e introduz-se através do dispositivo orientador e volta-se a rosca. A prova de pressão deste equipamento é de 15Kg/cm².



MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DO EQUIPAMENTO:

De acordo com o DECRETO-LEI N° 220/2008 de 12 de Novembro, artigo 23º, a manutenção do carretel deve ser feita por empresa com técnicos qualificados e devidamente registada na Autoridade Nacional de Proteção Civil (ANPC).

Inspeção Trimestral

É verificado se o equipamento está no local designado, desobstruído, visível e se não está defeituoso, apresenta corrosão ou com fugas. Deve-se desenrolar totalmente a mangueira e abrir a agulheta testando-se as suas várias posições. Verificação da leitura do manómetro e da pressão de serviço. Limpeza do conjunto e caso necessário lubrificação de fechadura e dobradiça da porta do armário.

Manutenção Anual

É verificado o fluxo e a pressão da água, o funcionamento da válvula de corte, o estado geral da mangueira, do orientador e das tubagens de abastecimento de água, se o eixo e o tambor rodam livremente e ensaiado o mecanismo de abertura e fecho da agulheta.

A cada cinco anos

A mangueira deve ser submetida a uma pressão de prova de 15bar. (15Kg/cm²)