



PROTEU®

SOLUTIONS

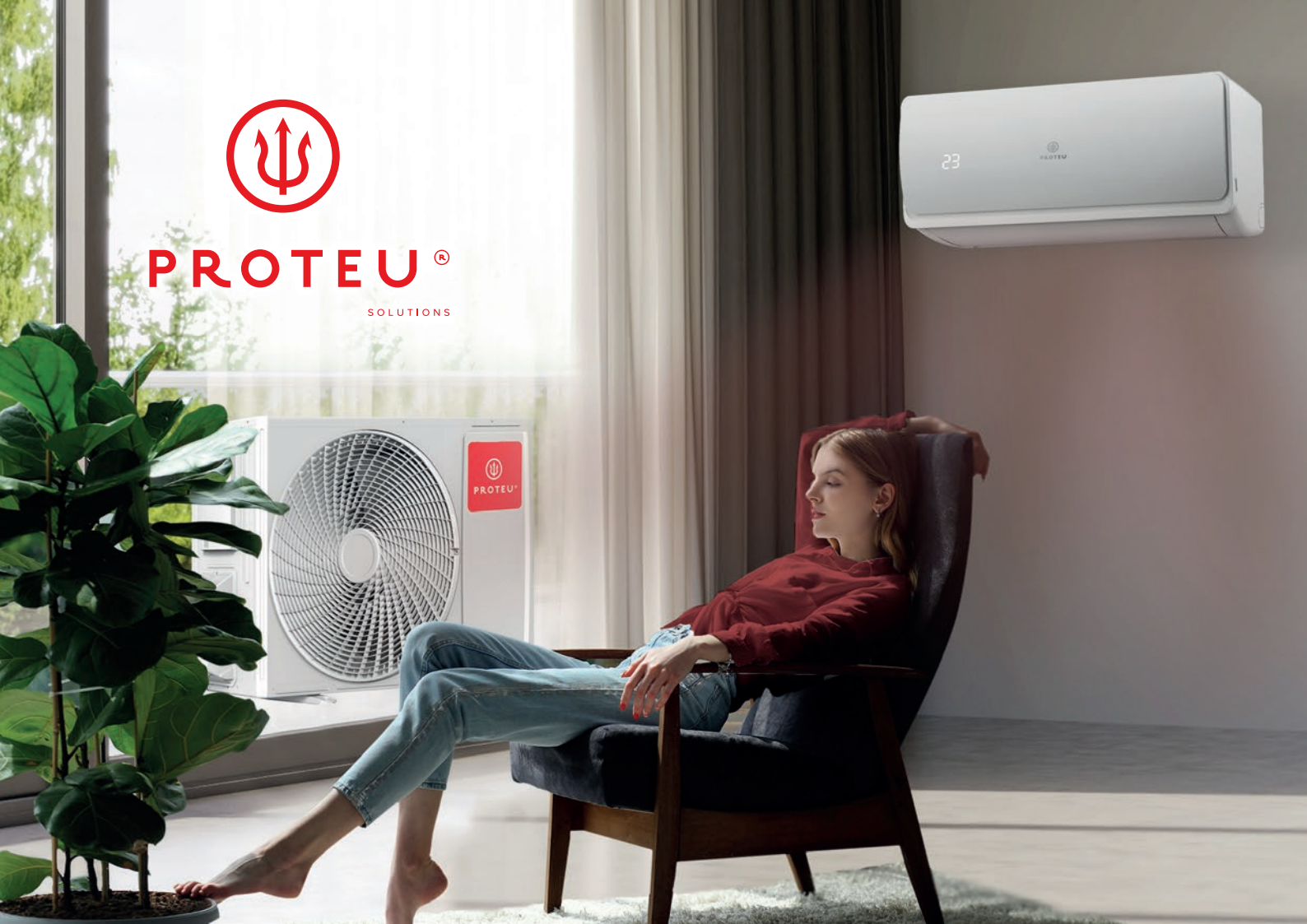


Tabela de preços Ar Condicionado e Bombas de calor 1/2024

Proteu®
a pensar no
seu conforto

www.proteu.pt

Ar condicionado	04
Monosplit	08
Multisplit	11
Bombas de Calor	15
Bombas de Calor Monobloco	16
Bombas de Calor Piscina	19





Ar

Con-



dicio-

nado



1 Ar condicionado Proteu®

1.1 Introdução

Apresentamos o ar condicionado Proteu® Plus, a solução definitiva para manter o ambiente perfeitamente fresco e confortável, mesmo nos dias mais quentes. Com tecnologia de ponta e design elegante, o Proteu® Plus combina eficiência energética incomparável com desempenho excepcional.

O seu sistema de refrigeração avançado proporciona um fluxo de ar uniforme e silencioso, garantindo uma atmosfera agradável em qualquer espaço.

Além disso, os ar condicionados Proteu® Plus possuem recursos inteligentes, como controlo remoto e opções de programação personalizadas, para que possa ajustar a temperatura de acordo com as suas preferências.

Não comprometa o seu conforto. Invista no ar condicionado Proteu® Plus e desfrute de um ambiente mais confortável quer esteja em casa ou no escritório.



Amigo do ambiente

Baixo GWP (Global Warming Potential): O ar condicionado Proteu® Plus recorre ao Frigorigéneo R32. Este Frigorigéneo é um HFC puro, com zero empobrecimento na camada de ozono e baixo potencial de aquecimento atmosférico direto (GWP = 675), reduzindo assim as emissões de CO2 em caso de fuga.

Baixa Toxicidade

O Frigorigéneo R32 tem uma capacidade de segurança A2L, o que se traduz em baixa toxicidade e baixa inflamabilidade.

Reciclável

O Frigorigéneo R32 pode ser reutilizado.

Alta Eficiência

O R32 é um refrigerante mais eficiente energeticamente que o R-410A, pelo que requer uma carga de Frigorigéneo menor. A sua capacidade de transferir energia sobre a forma de calor é similar ao R-22 e R-502.



A pensar na sua saúde



Ionizador de ar

Equipado com um ionizador. Este equilibra o nível de iões positivos e negativos presentes no espaço a climatizar, evitando assim a proliferação de vírus, fungos e bactérias. Para além disto, neutraliza alérgenos e odores desagradáveis.



Filtro antibacteriano

Estes filtros são indispensáveis na remoção de todos os tipos de bactérias e microrganismos patogênicos.



Filtro em favo de mel

Filtro de ar em formato de favo de mel, o que lhe permite bloquear efetivamente poeiras e outras partículas em suspensão.



Função de autolimpeza

O ar condicionado Proteu® Plus apresenta uma função de autolimpeza, deste modo o interior do ar condicionado Proteu® Plus é mantido limpo, eliminando a humidade e inibindo o crescimento de bactérias, mofo e fungos.

Conforto todo o ano



Turbo

Modo turbo

O ar condicionado Proteu® Plus encontra-se equipado com o modo turbo. Este permite arrefecer/aquecer a divisão num curto período, maximizando a velocidade do ventilador da unidade interior (velocidade máxima).



Modo Standby

O ar condicionado Proteu® Plus encontra-se equipado com modo standby. Neste modo conseguimos reduzir o consumo de energia.



Função" I FEEL!"

Quando esta função se encontra ativa, a leitura da temperatura ambiente é efetuada através de um sensor embutido no controlo remoto. Deste modo obtemos um controlo mais preciso e uma maior sensação de conforto.



Modo noturno

Neste modo, o ar condicionado aumenta a temperatura de setpoint em 1°C por hora durante as primeiras duas horas de operação no modo de arrefecimento (no modo de aquecimento, reduz a temperatura). Nas cinco horas seguintes, a unidade mantém a temperatura constante. Fim do período, o ar condicionado desliga-se.

Outras funções



Processo completo por unidade DC

Equipado com controlo DC, compressor inverter DC, motor da unidade interior DC, motor da unidade exterior DC e válvula de expansão eletrónica DC, o que permite reduzir o nível de ruído e aumentar a eficiência.



Rápido Aquecimento/Arrefecimento

O arranque em alta frequência aumenta a capacidade de arrefecimento / aquecimento e reduz o tempo necessário para atingir a temperatura definida, deste modo poderá desfrutar de uma maior sensação de conforto em segundos.



Desumidificação Independente

O ar condicionado Proteu® Plus apresenta a função de desumidificação, ou seja, o equipamento pode desumidificar o local onde se insere de forma eficiente, proporcionando-lhe mais conforto.



Reinício automático

Se o ar condicionado Proteu® Plus parar inesperadamente devido ao corte de energia, ele reiniciará automaticamente com o modo de operação anteriormente configurado, quando a energia for restabelecida.



Drenagem lateral dupla

Permite conexão do tubo de drenagem de condensados do lado direito e do lado esquerdo da unidade interna. Esta função facilita a instalação do equipamento.



Temporizador

Permite ao utilizador realizar programação horária. Deste modo o ar condicionado ativa ou desliga em horários pré-definidos.



Fluxo de Ar 4D

Encontra-se equipado com grelhas verticais e horizontais móveis. Estas permitem efetuar um ajuste preciso da direção do fluxo de ar, garantindo assim uma distribuição uniforme do ar por toda a área a climatizar.



Descongelamento Inteligente

Esta função permite efetuar o descongelamento da unidade de forma automática, independentemente das condições ambientais.



Autodiagnóstico inteligente

O ar condicionado Proteu® Plus monitoriza constantemente o seu funcionamento, encontrando-se preparado para detetar todas as falhas que possam ocorrer.



Display LED

Display LED que facilita a verificação de parâmetros e a visualização de possíveis erros. Este display exhibe o status do equipamento, temperatura interna, temperatura de setpoint, modo de operação, entre outros.

Wifi integrado



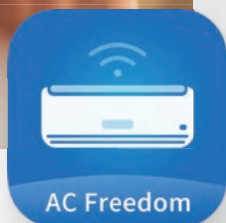
Conforto sempre à mão



Escolha através do seu smartphone ou tablet a direção do fluxo de ar



Ligue ou desligue remotamente o seu equipamento, entre em casa com a temperatura perfeita



Garanta o seu conforto sem preocupações. Programe os dias e horas desejadas e o Proteu Plus entra em ação.



Disponha de todas as informações úteis do seu equipamento no ecrã do seu dispositivo móvel.

Descaregue a APP

Que lhe permite controlar o seu a condicionado



8 1.2 Mono-Split



Unidade interior + Unidade exterior



Modelo			AS09PA	AS12PA
PVP			478 €	498 €
Arrefecimento	Potência térmica	kW	2.6	3.4
	Potência absorvida	W	0.8	1.34
	Corrente nominal	A	3.9	3.9
	SEER	W/W	6.1	6.2
	Classe energética		A++	A++
Aquecimento	Potência térmica	kW	2.61	3.5
	Potência absorvida	W	0.7	0.95
	Corrente nominal	A	3	3
	SCOP	W/W	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1
	Classe energética		A++	A++
Unidade Interior	Dimensões (LxAxP)	mm	693x199x283	750x200x285
	Peso s/ embalagem	kg	7	8
	Pressão Sonora	dB(A)	21 / 26 / 30 / 40	22 / 26 / 34 / 40
Unidade Exterior	Dimensões (LxAxP)	mm	650x455x233	650x455x233
	Peso s/ embalagem	kg	18	18
	Pressão Sonora	dB(A)	55,5	56
	Tipo de Compressor		DC INVERTER	
	Temp. func. (Arref. / Aquec.)	°C	-15 a 50/-15 a 30	
Tubagem Frigorífica	Linha Líquido / gás	pol.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"
	Comp. máximo total	m	20	20
	Carga adicional	g/m	20	20
	Desnível máximo	m	10	10
Frigorigéneo	Tipo		R32	
	GWP		675	
	Carga	kg	0.51	0.55
	Pré-carga	m		5
Alimentação elétrica	Voltagem	V	230	
	Frequência	Hz	50	
	Fases	ph	1	
Ligações Elétricas	Alimentação elétrica	mm ²	3x2.5	
	Interconexão int./ext.	mm ²	4x1.5	4x1.5
	Máx. potência elétrica	kW	1.6	1.6
	Consumo máximo	A	8.5	9

Aos preços apresentados é acrescido IVA à taxa legal em vigor, salvo erro técnico, tipográfico ou rutura de stock. As imagens apresentadas são meramente ilustrativas.

Unidade interior + Unidade exterior



WIFI
Includido



Modelo			PL09PA	PL12PA	PL18PA	PL24PA
PVP			518 €	556 €	878 €	1138 €
Arrefecimento	Potência térmica	kW	2.6	3.4	5.1	7.2
	Potência absorvida	W	0.8	1.34	1.67	2.2
	Corrente nominal	A	3.9	3.9	7.4	10
	SEER	W/W	6.1	6.2	6.7	6.53
	Classe energética		A++	A++	A++	A++
Aquecimento	Potência térmica	kW	2.61	3.5	5.2	7.2
	Potência absorvida	W	0.7	0.95	1.4	2.2
	Corrente nominal	A	3	3	6.2	9.5
	SCOP	W/W	4.0 / 5.1	4.0 / 5.1	4.0 / 5.3	4.09 / 5.27
	Classe energética		A++	A++	A+++	A+++
Unidade Interior	Dimensões (LxAxP)	mm	693x283x199	750x285x200	900x310x225	1082x330x233
	Peso s/ embalagem	kg	7	8	10	14
	Pressão Sonora	dB(A)	21 / 26 / 30 / 40	22 / 26 / 34 / 40	25 / 30 / 37 / 44	28 / 34 / 42 / 44
Unidade Exterior	Dimensões (LxAxP)	mm	650x455x233	650x455x233	715x537x280	900x700x350
	Peso s/ embalagem	kg	18	18	23	39
	Pressão Sonora	dB(A)	55,5	56	56	59,5
	Tipo de Compressor		DC INVERTER			
	Temp. func. (Arref. / Aquec.)	°C	-15 a 50/-15 a 30			
Tubagem Frigorífica	Linha Líquido / gás	pol.	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
	Comp. máximo total	m	20	20	20	25
	Carga adicional	g/m	20	20	20	30
	Desnível máximo	m	10	10	10	15
Frigorigéneo	Tipo		R32			
	GWP		675			
	Carga	kg	0.51	0.55	0.54	1.3
	Pré-carga	m	5			
Alimentação elétrica	Voltagem	V	230			
	Frequência	Hz	50			
	Fases	ph	1			
Ligações Elétricas	Alimentação elétrica	mm ²	3x2.5			
	Interconexão int./ext.	mm ²	4x1.5	4x1.5	4x1.5	4x1.5
	Máx. potência elétrica	kW	1.6	1.6	1.9	3.4
	Consumo máximo	A	8.5	9	9	16

Aos preços apresentados é acrescido IVA à taxa legal em vigor, salvo erro técnico, tipográfico ou rutura de stock.
As imagens apresentadas são meramente ilustrativas.



Unidade exterior



Modelo			MT2PA18	MT3PA21	MT3PA27	MT4PA36
PVP			934 €	1248 €	1414 €	2640 €
Número máximo de unidades interiores			2	3	3	4
Arrefecimento	Potência térmica	kW	5.3 (2.0-5.83)	6.2 (2.2-6.71)	7.9 (2.3-8.69)	10.5 (2.5-11.0)
		btu/h	18084 (6824-19892)	21154 (7506-22895)	26955 (7848-29650)	35826 (8530-37532)
	Potência absorvida	kW	1.64 (0.28-2.3)	1.92 (0.35-2.8)	2.44 (0.56-3.4)	3,95 (0.68-4.93)
	Corrente nominal	A	7.13	8.35	10.61	17.5
	EER	W/W	3.23			2.66
	Classe energética		A++			
	Temperatura funcionamento	°C	-10 a 52			
Aquecimento	Potência térmica	kW	5.6 (2.21-6.16)	6.6 (2.39-7.26)	8.2 (2.45-9.02)	11.0 (2.67-11.2)
		btu/h	19107 (7541-21017)	22519 (7541-21017)	27978 (8359-30776)	37532 (9110-38214)
	Potência absorvida	W	1.48 (0.28-2.3)	1.78 (0.35-2.8)	2.21 (0.56 - 3.4)	3.15 (0.53-3.85)
	Corrente nominal	A	6.43	7.74	9.61	13.96
	COP	W/W	3.78	3.71	3.71	3.49
	Classe energética		A+			
	Temperatura funcionamento	°C	-15 a 24			
Dados elétricos	Alimentação elétrica	m³/h	220-240V/50Hz/1Ph			
	Cabo de alimentação	No x mm²	3C x 2.5			3C x 4.0
	Cabo de comunicação	No x mm²	4C x 1.5			
	Corrente máxima	A	13	14	16.5	23.5
Compressor	Tipo	Inverter rotary				
Ar	Caudal ar	m³/h	2600	4100		4000
Nível ruído	Pressão sonora	dB(A)	54	56	57	61
	Potência sonora	dB(A)	64	66	67	68
Dimensões (LxAxP)	Equipamento	mm	785x555x300	900x700x350	900x700x350	985x808x395
	Embalagem	mm	900x615x380	1015x755x415	1015x755x415	1105x895x495
Peso	Equipamento	kg	30	41.5	44,5	74
	Total	kg	32.5	45	48	78
Frigorigéneo	Tipo		R32			
	Carga	kg	1.03	1.15	1.45	2.3
	Carga adicional*	g/m	25			
	GWP		675			
	CO ²	ton	0.743			
Tubagem	Conexão linha líquido	polegada	1/4"			
	Conexão linha gás	polegada	3/8"			
	Comprimento total máximo	m	40	60		80
	Comprimento IDU-ODU máx.	m	25	30		35
	Desnível IDU-ODU máximo	m	15			
	Desnível IDU-IDU máximo	m	10			

* Para comprimento de tubagem inferior a 7,5 m, não é necessário adicionar gás R32 ao circuito. Para comprimentos de tubagem superior a 7,5 m, é necessário adicionar gás R32 ao circuito. Neste caso deverá considerar a seguinte fórmula de cálculo: **Carga adicional (g) = 25 g/m * (comprimento total da tubagem de líquido - 7,5* número de unidades interiores)**



WIFI
Incluído



Unidade interior mural

Modelo			MT09PA	MT12PA	MT18PA	MT24PA
PVP			178 €	190 €	248 €	304 €
Arrefecimento	Potência térmica	kW	2.60 (1.40-3.30)	3.52 (1.70-3.70)	5.28 (2.50-5.80)	6.90 (2.90-7.30)
		btu/h	9000 (4780-11260)	12000 (5800-12625)	18015 (8530-19790)	23542 (9895-24908)
	Potência absorvida	W	20	40	58	63
	Corrente nominal	A				
Aquecimento	Potência térmica	kW	2.93 (1.20 - 3.00)	3.52 (1.70-3.70)	5.28 (2.50-5.80)	6.90 (2.90-7.30)
		btu/h	10000 (4780 - 11260)	12000 (5800-12625)	18015 (8530-19790)	23542 (9895-24908)
	Potência absorvida	W	20	40	58	63
	Corrente nominal	A				
Ar	Caudal ar	m³/h	550	600	950	1300
Nível ruído	Pressão sonora	dB(A)	40 36 32		46 42 37	48 45 40
	Potência sonora	dB(A)	53	54	58	63
Dimensões (LxAxP)	Equipamento	mm	745x282x200	762x295x200	960x316x222	1089x328x227
	Embalagem	mm	800x345x255	825x367x277	1020x377x307	1155x397x312
Peso	Equipamento	kg	7.0	8.0	11.0	12.5
	Total	kg	8.5	10.0	13.0	15.0
Frigorígeno	Tipo		R32			
Dados elétricos	Alimentação elétrica		220-240V/50Hz/1Ph			
	Cabo comunicação	No. x mm2	4C x 1.5			
Tubagem	Linha líquido	polegada	1/4"			
	Linha gás	polegada	3/8"		1/2"	5/8"
	Esgoto condensados	mm	16,9			



Aos preços apresentados é acrescido IVA à taxa legal em vigor, salvo erro técnico, tipográfico ou rutura de stock. As imagens apresentadas são meramente ilustrativas.



WIFI
Incluído



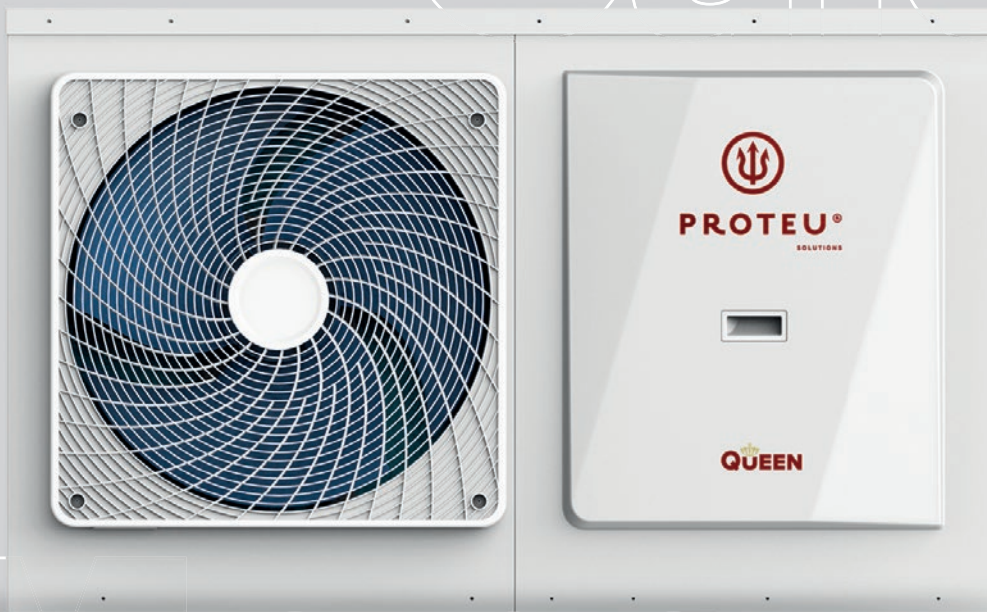
Unidade interior 4 vias

Modelo			FW09PA	FW12PA	FW18PA	FW24PA
PVP			484 €	518 €	530 €	850 €
Arrefecimento	Classe energética		A++			
	Potência térmica	kW	2.80	3.52	5.28	7.00
		btu/h	9000	12000	18000	24000
	Potência absorvida	W	40			
Aquecimento	Classe energética		A++			
	Potência térmica	kW	3.0	3.81	5.60	8.00
		btu/h	9000	12000	18000	24000
	Potência absorvida	W	40			
Ar	Caudal ar	m³/h	700/620/530		760/650/580	700/620/530
Nível ruído	Potência sonora	dB(A)	52		56	57
Dimensões	Equipamento (LxPxA)	mm	570x570x260			840x840x246
Peso	Equipamento	kg	14.5	14.5	15	26
Frigorigéneo	Tipo		R32			
Dados elétricos	Alimentação elétrica		220-240V			
	Cabo ligação	mm	4 x 1.5			
Tubagem	Linha líquido	polegada	1/4"			
	Linha gás	polegada	1/2"			
	Esgoto condensados	mm	20			
	Comprimento máximo	m	25		30	50
	Desnível máximo	m	10		20	25



Aos preços apresentados é acrescido IVA à taxa legal em vigor, salvo erro técnico, tipográfico ou rutura de stock. As imagens apresentadas são meramente ilustrativas.

Bombas de Calor Mono- bloco



16 2 Bomba de calor

2.1 Introdução

Conforto e Eficiência

Apresentamos a Nova Bomba de Calor Monobloco R32 Queen da Proteu®

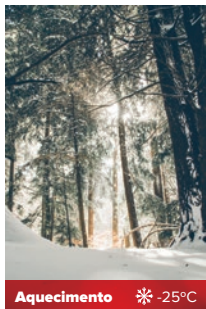
É com grande entusiasmo que apresentamos nossa mais recente inovação em tecnologia de climatização: a Bomba de Calor Monobloco Proteu® Queen. Desenvolvida para atender às crescentes demandas por conforto, economia de energia e sustentabilidade, esta unidade compacta está pronta para elevar sua experiência de climatização a um novo patamar.

Design Compacto, Desempenho Poderoso

O seu tamanho reduzido não compromete o desempenho. Pelo contrário, oferece um desempenho poderoso e confiável, mantendo sua casa aquecida no inverno e fresca no verão.



Ampla gama de funcionamento



Amigo do ambiente

Baixo GWP (Global Warming Potential). Este Frigorífero é um HFC puro, com zero empobrecimento na camada de ozono e baixo potencial de aquecimento atmosférico direto (GWP = 675), reduzindo assim as emissões de CO2 em caso de fuga.

Baixa Toxicidade

O Frigorífero R32 tem uma capacidade de segurança A2L, o que se traduz em baixa toxicidade e baixa inflamabilidade.

Reciclável

O Frigorífero R32 pode ser reutilizado.

Alta Eficiência

O R32 é um refrigerante mais eficiente energeticamente que o R-410A, pelo que requer uma carga de Frigorífero menor. A sua capacidade de transferir energia sobre a forma de calor é similar ao R-22 e R-502.

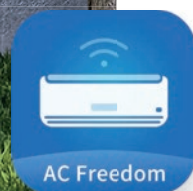
Wifi integrado

Adicione o seu equipamento à aplicação e obtenha em tempo real todas as informações acerca do seu funcionamento.

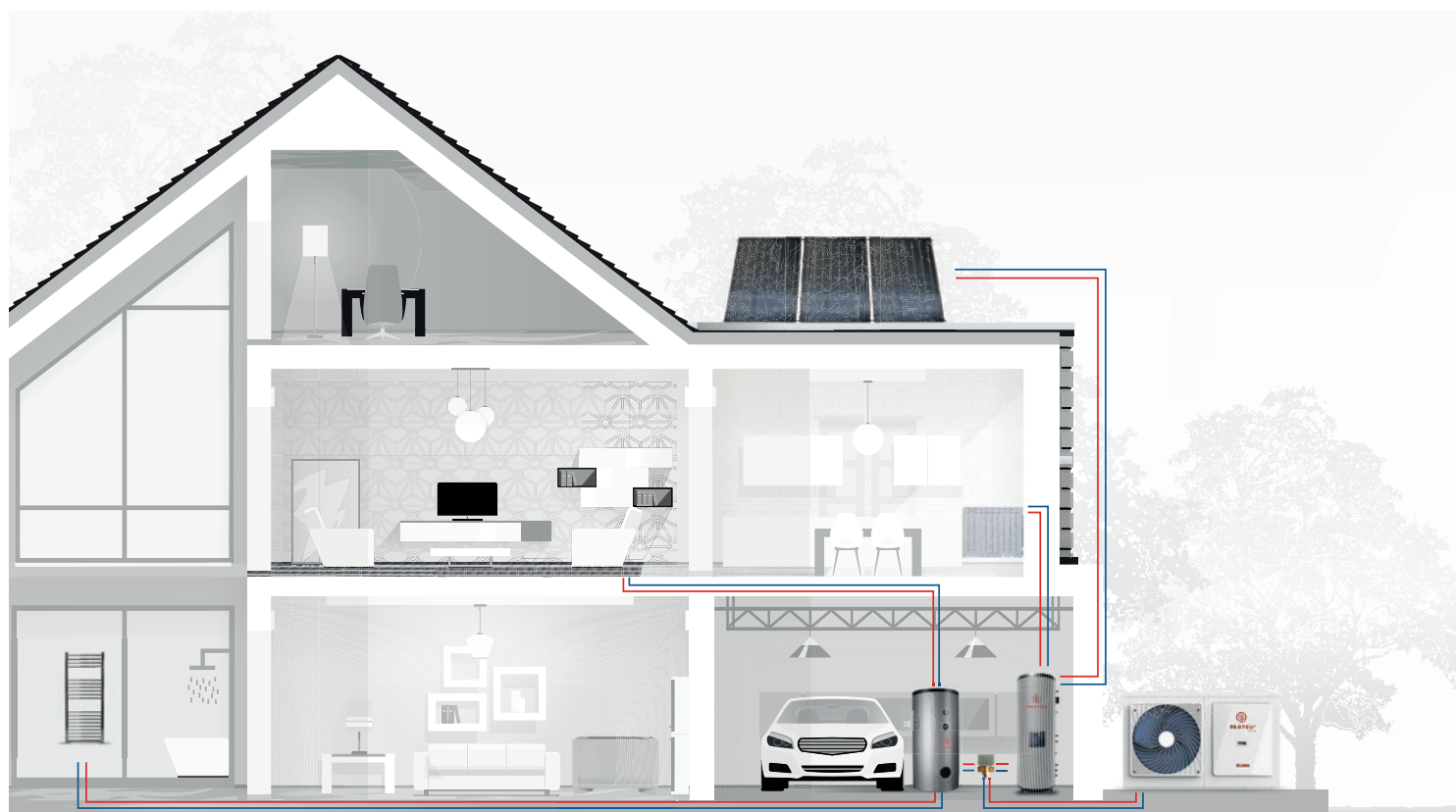
Com a funcionalidade Wifi incluída, nunca foi tão simples ter o conforto da sua casa à distância de um smartphone.

Descargue a APP

Que lhe permite controlar o seu a condicionado



Aquecimento Arrefecimento e AQS



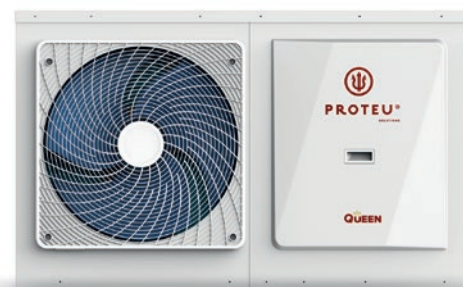
18 Monofásico



Arranque obrigatório
Incluído



WIFI
Incluído



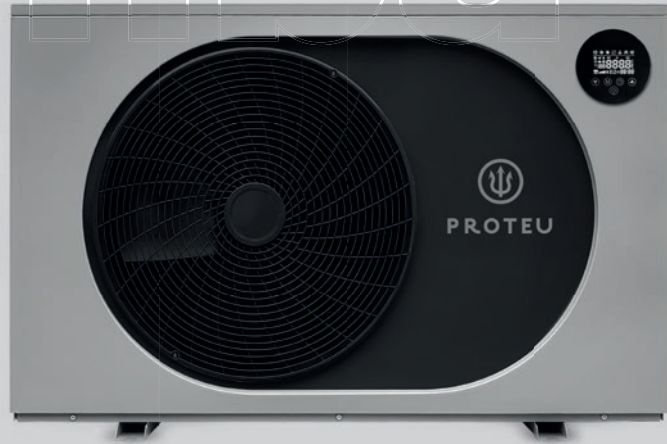
Modelo		AR101PA	AR121PA	AR141PA	AR161PA
PVP		4565 €	4997 €	5290 €	5480 €
Cap. Nom. Aquecimento *	kW	10,0	12,2	14,5	16,1
Cap. Nom. Arrefecimento **	kW	10,0	12,0	13,6	15,0
Classificação energética (Aque/Arrefe.)		A++/A+++			
COP *		5,0	4,96	4,71	4,51
EER **		4,80	4,00	3,60	4,00
Funcionamento Aquecimento (Temp. ar)	°C	-25~35			
Funcionamento Arrefecimento (Temp. ar)	°C	-5~43			
Funcionamento AQS (Temp. ar)	°C	-25~43			
Temperatura Impulsão Máx.	°C	65			
Fluído Frigorigéneo		R32			
Carga Fluído	kg	1,45		1,70	
Tipo Compressor		Scroll			
Ligações Circuito Água (Entrada)		BSP 1" M			
Ligações Circuito Água (Saída)		BSP 1" M			
Dimensões (LxAxP)	mm	1385x933x520			
Peso	kg	121		134	
Nível Potência Sonora	dBa	47		52	55
Alimentação Elétrica	ø/Hz/V	1/50/220-240			
Corrente Máxima	A	25		35	

Trifásico

Modelo		AR123PA	AR143PA	AR163PA
PVP		5565 €	5730 €	5910 €
Cap. Nom. Aquecimento *	kW	12,2	14,5	16,1
Cap. Nom. Arrefecimento **	kW	12,0	13,6	15,0
Classificação energética (Aque/Arrefe.)		A++/A+++		
COP *		4,96	4,70	4,50
EER **		4,0	3,60	3,40
Funcionamento Aquecimento (Temp. ar)	°C	-25~35		
Funcionamento Arrefecimento (Temp. ar)	°C	-5~43		
Funcionamento AQS (Temp. ar)	°C	-25~43		
Temperatura Impulsão Máx.	°C	65		
Fluído Frigorigéneo		R32		
Carga Fluído	kg	1,70		
Tipo Compressor		Scroll		
Ligações Circuito Água (Entrada)		BSP 1" M		
Ligações Circuito Água (Saída)		BSP 1" M		
Dimensões (LxAxP)	mm	1385x933x520		
Peso	kg	121		137
Nível Potência Sonora	dBa	46	63	55
Alimentação Elétrica	ø/Hz/V	3/50/380-415		
Corrente Máxima	A	25		

Aos preços apresentados é acrescido IVA à taxa legal em vigor, salvo erro técnico, tipográfico ou rutura de stock. As imagens apresentadas são meramente ilustrativas.

Bomba de Calor



Pis- cina



Bomba de calor de piscina



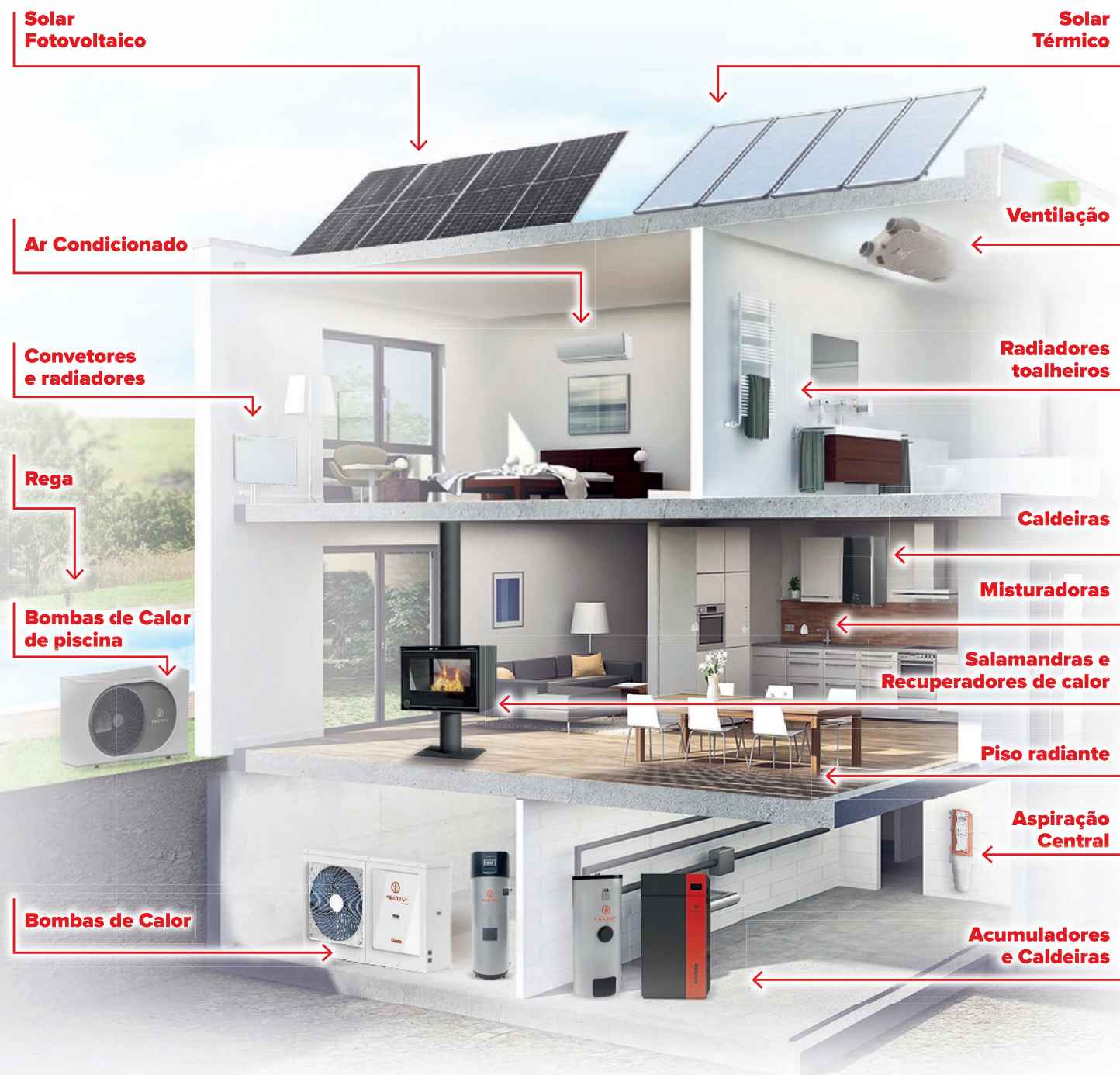


Modelo		AL070PA	AL100PA	AL125PA	AL150PA	AL180PA	AL240PA
PVP		1390 €	1895 €	2196 €	2496 €	2780 €	3895 €
Alimentação eléctrica		220V/1/50Hz					
Aquecimento (Ar 15°C, Água 26°C)							
Capacidade de aquecimento	kW	1.33-5.11	1.83-7.19	2.23-9.24	2.84-12.3	3.19-13.34	4.37-18.92
Entrada de energia	kW	0.17-1.01	0.251.41	0.30-1.78	0.38-0.25	0.43-2.62	0.59-3.88
COP		4.86-7.3	4.9-7.3	4.9-7.3	4.9-7.4	4.9-7.3	4.91-7.4
Aquecimento (Ar 26°C, Água 26°C)							
Capacidade de aquecimento	kW	1.75-7.19	2.35-10.05	2.85-12.82	3.56-15.39	4.30-18.46	6.31-24.34
Entrada de energia	kW	0.126-1.17	0.18-1.60	0.21-0.83	0.28-2.43	0.34-2.91	0.51-3.93
COP		6.1-12.4	6.3-12.3	6.4-12.1	6.3-13.4	6.3-12.3	6.2-12.4
Arrefecimento (Ar 35°C, Água 27°C)							
Capacidade de arrefecimento	kW	1.05-3.9	1.5-5.7	1.7-6.8	1.9-7.9	2.3-8.7	3.7-12.4
Entrada de energia	kW	0.25-1.25	0.35-1.84	0.4-2.1	0.46-2.5	0.53-2.8	0.9-4.0
EER		3.1-4.2	3.1-4.2	3.2-4.2	3.1-4.1	3.1-4.3	3.1-4.1
Máximo. corrente	A	9.2	12.9	16.5	19.6	23.6	31.1
Gás		R32					
Compressor		Full Inverter					
Permutador de calor		Tanque em PVC e serpentina de aquecimento em titânio					
Trabalhar fora da temperatura	°C	-10 / -43					
Gama temp. de aquecimento	°C	15 / -40					
Reversível		Sim					
Wifi		Sim					
Cobertura		Metal					
Ligação de água	mm	50					
Mini caudal de água	m/h ³	2.52	3.43	4.22	5.1	5.9	7.1
Ruído a 1m	dB(A)	≤48	≤48	≤49	≤49	≤50	≤52
Ruído a 10m	dB(A)	≤29	≤29	≤30	≤30	≤31	≤33
Peso líquido	kg	43	50	55	60	65	73
Dimens. líquidas da unidade	mm	875x345x590			1120x480x712		1120x480x1220
Dimensões da embalagem	mm	925x400x720			1140x490x840		1140x490x1320

Aos preços apresentados é acrescido IVA à taxa legal em vigor, salvo erro técnico, tipográfico ou rutura de stock. As imagens apresentadas são meramente ilustrativas.

www.proteu.pt

a pensar no
seu conforto



Proteu®
a pensar no
seu conforto



www.proteu.pt
geral@proteu.pt